



# DR. DANIJELA MARTINOVIĆ

VANREDNI PROFESOR

## PODRUČJA INTERESOVANJA/SPECIJALIZACIJE

Ekonomika preduzeća, mikroekonomija, operativni menadžment, monetarna ekonomija, reforma javne uprave

## NASTAVNA ZADUŽENJA

Ekonomika preduzeća, Mikroekonomija, Operativni menadžment, Upravljanje lancima snabdijevanja

## ODABRANE PUBLIKACIJE

Knjige i poglavlja u knjigama:

- Martinović, D. (2018). *Ekonomika preduzeća: poslovna sredstva i preduzeće*. Sarajevo: Ekonomski fakultet.
- Mangafić, J., Pilav-Velić, A., Martinović, D. & Činjarević, M. (2017). Consumer innovativeness and organic food purchase intentions. In S. Renko, & A. Pestek (Eds.), *Green Economy in the Western Balkans* (pp. 285-319). Bingley: Emerald Publishing Limited.

Naučni i stručni članci:

- Radoš, G., Martinović, D., Veselinović, Lj., & Mangafić, J. (2020). Micro-determinants of the individuals willing to support projects related to renewable energy sources. *Ekonomski vjesnik*, 33 (2), 505-518.
- Martinović, D., Veselinović, Lj., & Mangafić, J. (2019). Research on controlling practices in Bosnian and Herzegovinian companies. *Quality 2019: proceedings*, 11, 479-484.
- Martinović, D., Veselinović, Lj., & Arnaut - Berilo, A. (2017). The effects of entrepreneurial activity and preference for avoiding uncertainty on national economic growth. *Euroasian Journal of Business and Management*, 5(2), 11-20.

## NAJZNAČAJNIJI PROJEKTI I/ILI KONSULTANTSKI RAD

Projekat saradnje Zajedničke komisije za ekonomske reforme i razvoj Parlamentarne skupštine BiH i USAID-a (*Projekat jačanja parlamenta u BiH*) te Fondacije Konrad Adenauer na organiziranju konferencija i seminara na temu „Ekonomska i pravna pitanja u kontekstu EU integracija Bosne i Hercegovine“

## OSTALE ZNAČAJNE INFORMACIJE

- Član Redakcije časopisa *International Journal of Multidisciplinarity in Business and Science*
- Priznanje za najboljeg nastavnika na I godini studija u zimskom semestru školske 2009/10. godine prema studentskoj anketi

## DETALJNA BIOGRAFIJA