



# DR. EMIR KURTIĆ

DOCENT

## PODRUČJA INTERESOVANJA/SPECIJALIZACIJE

---

Coaching, menadžment ljudskih resursa, strateški menadžment, preduzetništvo, menadžment u sportu/sportski menadžment

## NASTAVNA ZADUŽENJA

---

Osnove menadžmenta, Principles of Management, Business Management, Poslovno odlučivanje, Organizational Behavior, Human Resources Management

## ODABRANE PUBLIKACIJE

---

Knjige:

- Šunje, A., Kurtić, E., & Veselinović, Lj. (2020). *Anatomija biznisa: od namjere do uspjeha*. Sarajevo: Ekonomski institut i Ekonomski fakultet.

Naučni i stručni članci:

- Fejzić-Ahbabović, M., Kurtić, E., & Šunje, A. (2022). Influence of managerial coaching on mindset: employee thriving and fluctuation reduction. *Economic and Social Development: Book of Proceedings*, 377-390.
- Hadžiomerović, B., & Kurtić, E. (2021). Pregled odabranih empirijskih istraživanja: teorijski i metodološki pristup razvoju mjernih instrumenata. *Sarajevo Business and Economics Review*, 39, 94-122.
- Bijedić, A., Kurtić, E., & Kršo, M. (2021). Korporativna društvena odgovornost banaka u Bosni i Hercegovini. *Sarajevo Business and Economics Review*, 39, 186-204.
- Hadžiomerović, B., Kurtić, E., & Arslanagić-Kalajdžić, M. (2021). Understanding the dimensions of managerial decency construct. *Management*, 26(1), 37-62.
- Ahmić, A., Šunje, A., & Kurtić, E. (2016). The influence of top managers' personal values on sustainability of SMEs in developing countries. *European Journal of Economics and Management*, 3(1), 33-56.

## NAJZNAČAJNIJI PROJEKTI I/ILI KONSULTANTSKI RAD

---

- „Media for All“ - Thomson Foundation, Media Accelerator Programme (Thomson Foundation i Vlada Ujedinjenog Kraljevstva, 2020-2022.)
- Women Representation and Engagement in State-owned Enterprises in the Federation of Bosnia and Herzegovina (British Embassy Sarajevo i Vlada Federacije Bosne i Hercegovine, 2021.)

## OSTALE ZNAČAJNE INFORMACIJE

---

Licencirani UEFA A fudbalski trener - UEFA A diploma

## DATUM ROĐENJA

6. 7. 1984.

## OBLAST

Menadžment i organizaija

## ANGAŽMANI

- Prodekan za studentska i normativna pitanja na Ekonomskom fakultetu Univerziteta u Sarajevu
- Predsjednik Fudbalske akademije ACADEMICA
- Queen's Management School, Queen's University Belfast, Centre for Leadership, Ethics and Organisational Research in a Changing World (CLEO)

## PORUKA ZA BUDUĆNOST

„Idemo dalje. Upravno. Ustrajno. Sredinom. Dostojanstveno.“

## DETALJNA BIOGRAFIJA