

## CURRICULUM VITAE

**Ime:** Munira  
**Prezime:** Šestić (rod. Serdarević)  
**Magistar ekonomskih nauka**

**Ime oca:** Abdulah  
**Datum i mjesto rođenja:** 19.12.1971. Zenica

**Strani jezik:** Engleski jezik (aktivno znanje)  
**Bračni status:** udata, majka dvoje djece

**Kontakt mail adresa:** munira.sestic@efsa.unsa.ba

**Kontakt adresa:** **posao:**  
Ekonomski fakultet  
Univerziteta u Sarajevu  
Katedra za Menadžment i organizaciju  
Trg oslobođenja – Trg Alije Izetbegovića br. 1  
Sarajevo

### **Obrazovanje:**

2013 - trenutno **Ekonomski fakultet – Sarajevo**  
**Doktorski (PhD) studij**  
- student završnog semestra

2012 **Univeritet u Zenici**  
**Ekonomski fakultet u Zenici**  
**Postdiplomski studij**  
**Magistar ekonomskih nauka**

2001 - 2006 **Ekonomski fakultet – Sarajevo**  
**Postdiplomski studij**  
- studij prekinut iz zdravstvenih razloga

1999 Univerzitet u Bolonji – Ljetna škola  
Post – komunistička tranzicija i evropski integracijski procesi

1995 - 1999 **Ekonomski fakultet – Sarajevo**  
**diplomirala kod prof. dr. Borisa Tihog, 29.09.1999. ocjenom 10**

1990 - 1992 Medicinski fakultet – Sarajevo  
(smjer: Opšta medicina)  
- nakon dvije godine studij prekinut zbog rata

1986 - 1990 Gimnazija – Zenica  
(smjer: matematičko – programerski)

**Dosadašnji profesionalni angažman:**

2000.	-	trenutno	<b><u>Ekonomski fakultet Sarajevo</u></b> <b>- <u>Katedra za Marketing; Marketing menadžment</u></b> <b>- <u>Katedra za Menadžment i Organizaciju; predmeti – Osnove menadžmenta, Teorija organizacije, Menadžment malih i srednjih preduzeća, Preduzetništvo, Menadžment nekretnina, Krizni menadžment; Organizacijsko ponašanje.</u></b> <i>Pozicija: Viši asistent</i>
2015	-	2016	<b>Ekonomski fakultet, Univerziteta u Zenici</b> Gostujući viši asistent – predavač Katedra za Menadžment Upravljanje kvalitetom – prof. dr Elvir Čizmić Krizni menadžment – prof. dr Senad Softić
<b>2004/2005</b>			<b>WB/IFC/SEED</b> Strategija razvoja malih i srednjih preduzeća BiH Lokalni konsultant
1999.	-	2000.	United Nation Mission in Bosnia and Herzegovina - IPTF ured Zenica – Pozicija: Prevodilac
1993.	-	1996.	International Medical Corps (ne-vladina medicinska humanitarna organizacija) - Glavni ured za BiH; pozicija: Voditelj ureda

**Značajnija dodatna profesionalna usavršavanja:**

1999.		<b>Univerzitet u Bolonji, Italija – Ljetna škola</b> „Post-komunistička tranzicija i Evropski integracijski procesi“ Cervia, Italija
Februar, 2005.		<b>SEED Programi usavršavanja</b> „Pristupanje EU-u i MSP“ „Slovenačko iskustvo u EU pred-pristupnom periodu“ „Izazovi za konsultante u periodu pristupanja EU“
Mart, 2005.		<b>„Ekonomski razvoj Japana i uloga MSP“</b> Prof. Dr. Shujiro Urata
Oktoibar, 2006.		<b>„Brend menadžment“</b> Prof. Dr. Philip Kotler

### **Objavljene knjige/fakultetski udžbenici:**

1. **„Biznis plan – priručnik za poslovno planiranje“**, koautor, EFSA Sarajevo, 2003. godine.
2. **„Upravljanje marketingom - praktikum“**, koautor, EFSA, Sarajevo, 2006. godine.
3. **„Marketing aritmetika“**, koautor dodatka, „Osnovi marketinga“, EFSA Sarajevo, 2006. godine.
4. **„Preduzetničke strategije razvoja“**, u „**Samozapošljavanje mladih pokretanjem malog biznisa**“, koautor, Međunarodni Forum Bosna, Sarajevo, 2006. godine.
5. **„Biznis plan – za mala i srednja preduzeća“**, koautor, International University Sarajevo, 2010. godine.
6. **„Start – up poslovni plan, planiranje za poslovni početak“**, koautor, EFSA Sarajevo, udžbenik u pripremi.

### **Objavljeni članci/tekstovi:**

1. **„Poslovno planiranje kao sastavni dio obrazovanja budućih preduzetnika“**, EU Tempus publikacija, Sarajevo, 2003. godine.
2. **„Bosnia and Hercegovina – market reforms: privatization and business environment“**, Sofija, Bugarska, Novembar, 2004., Međunarodna konferencija o Zapadnom Balkanu.
3. **„Afirmacija preduzetništva u Bosni i Hercegovini identifikacijom socijalnih grupa i njihovih sklonosti“**, Projekat, Međunarodni Forum Bosna, istraživač, 2007-2009. godina.
4. **„Žene u Bosni i Hercegovini i pokretanje vlastitog biznisa“**, „Journal of Women's Entrepreneurship and Education“, IEN, Beograd, April, 2009. godine
5. **„Economic Crisis and Challenges of Women's start-up business: example of B&H“**, ICES 2012 Međunarodna konferencija, Sarajevo, 2012. godine.
6. **„INSTORE – MAGAZIN“**, Novembar, 2008. – Februar, 2009. Članci: Brend menadžment, Faktori ocjene učešća na sajmu, Usluga sajamskog organizatora.
7. **„Empowerment of Women – The Bosnia and Herzegovina Experience with a Focus on Business Problems in a Women's Small Entrepreneurship“** - Sarajevo Islamic Finance and Economics Conference 2014, School of Economics and Business Sarajevo, November 2014, Sarajevo, Bosnia and Herzegovina.

- 8. "Business Problems in a Women's Small Entrepreneurship – The Bosnia and Herzegovina case of post Conflict and Transition Context", International Scientific Conference – Economic and Social Development, April 2015, Istanbul, Turkey.**

**Održani pojedinačni samostalni seminari:**

- oktobar 2003. godine – Sindikat BiH – Omladinski ogranak – „Poslovno planiranje“
- mart 2005. godine – Kanton Sarajevo – Kantonalno ministarstvo za boračka pitanja – „Biznis plan – poslovno planiranje“
- april 2005. godine – SERDA i OSCE – „Poslovno planiranje za mlade preduzetnike“
- januar - april 2005. – Simmulinpressa Distance Learning Projekt u saradnji sa Univerzitetom u Bolonji - „Projekt Menadžment“
- jun 2006. – Forum Bosna – „Poslovno planiranje“ seminar
- juli, oktobar, novembar 2008. – Business start – up Centar Zenica – „Poslovno planiranje“ trening,
- oktobar/novembar 2011. godine, VTK BiH, seminar „Žensko preduzetništvo – priprema poslovnog plana“.